termet

NOWOŚĆ

GAZOWE KOTŁY KONDENSACYJNE
EcoCondens Silver









- jednofunkcyjne

EcoCondens Silver 20

EcoCondens Silver 25

EcoCondens Silver 35

- dwufunkcyjne

EcoCondens Silver 20

EcoCondens Silver 25

EcoCondens Silver 35

Zgodnie z Warunkami Gwarancji

7 LAT GWARANCJI

POLSKI PRODUCENT

48 dB

EcoCondens Silver

Gazowe kotły kondensacyjne EcoCondens Silver, to jedne z najnowocześniejszych urządzeń na rynku europejskim wykorzystujących efekt kondensacji do celów grzewczych. Kotły te są niezwykle przyjazne w obsłudze - poprzez nieskomplikowany panel sterowania oraz w serwisowaniu - dzięki zwartej konstrukcji.
Atrakcyjny wygląd oraz kompaktowe wymiary umożliwiają zastosowanie produktów EcoCondens Silver do każdej aranżacji w kuchni (swobodnie mieszczą się w ciągu szafek kuchennych) i innych pomieszczeniach użytkowych. Szeroki zakres modulacji sprawia, że kotły EcoCondens Silver idealnie sprawdzają się również do ogrzewania małych powierzchni oraz obiektów o niskim zapotrzebowaniu na ciepło.
Urządzenia dostosowane są m.in. do pracy w układach solarnych, do współpracy z pompami ciepła czy też modułami wielostrefowymi do systemów grzewczych.

ZALETY UŻYTKOWO - TECHNICZNE

- **bardzo ekonomiczna i wydajna praca dzięki zastosowaniu komponentów z najwyższej półki technicznej**
- **system komunikacji OPEN-THERM poprzez regulator EASY REMOTE (zdalne sterowanie parametrami kotła z pozycji regulatora pokojowego)**
- **dodatkowa izolacja dźwiękochłonna zapewnia cichą pracę kotła (zaledwie 48 dB)**
- zwiększona wydajność wody użytkowej w stosunku do kotłów podobnej klasy; przepływ przy Δt 30°C:
  12 l/min dla Silver 20 **14 l/min dla** Silver 25 **19 l/min dla** Silver 35
- szeroki zakres modulacji (od 12% do 100%)
- wymiennik ciepła ze stali nierdzewnej
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI⩽0,23) z automatycznym odpowietrznikiem
- wentylator z płynną regulacją obrotów, sterowany elektronicznie
- palnik cylindryczny wykonany ze stali nierdzewnej o niskiej emisji NOx (klasa 5)
- grupa hydrauliczna w postaci hydrobloku montowana na szybkozłączach
- niskie zużycie gazu
- nowoczesny panel sterowania z wyświetlaczem LCD i pełną autodiagnostyką
- w opcji współpraca z zasobnikami c.w.u. TERMET 100, TERMET 120, TERMET 140, ZWU-200/N poprzez wbudowany zawór trójdrogowy (dot. kotłów jednofunkcyjnych)
- kompletny system zabezpieczeń
- wysoki stopień ochrony przeciwporażeniowej IP-44
- funkcja pogodowa w opcji
- największa efektywność pracy urządzenia w układzie c.o. osiągana jest przy parametrach temp. wody kotłowej 50°/30°C



WYMIENNIK CIEPŁA

- Wymiennik ciepła w postaci pojedynczej wężownicy ze stali nierdzewnej:
  - zmniejsza ryzyko odkładania się kamienia i innych zanieczyszczeń
  - zwiększa żywotność urządzenia
- Zewnętrzna obudowa wymiennika wykonana z aluminium
- Aluminiowe drzwi palnika

AKCESORIA DODATKOWE

Możliwość sterowania pracą kotłów za pomocą regulatorów temperatury pomieszczeń:

1



ZDALNIE STEROWANY REGULATOR
Easy Remote

2



TYGODNIOWY, PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V3

3



BEZPRZEWODOWY, TYGODNIOWY, PROGRAMOWALNY
termet ST-292 V2

PARAMETRY			JEDNOFUNKCYJNE			DWUFUNKCYJNE		
			20	25	35	20	25	35
OBIEG C.O.								
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania pomieszczeń			A					
Znamionowa moc cieplna	P_{rated}	kW	20	24	35	20 c.o. 25 c.w.u.	24 c.o. 30 c.w.u.	35 c.o. 40 c.w.u.
Sezonowa efektywność energetyczna ogrzewania pomieszczeń	η_s	%	91	92	92	91	92	92
Roczne zużycie energii	Q_{HE}	GJ	40,8	48,4	69,7	40,8	48,4	69,7
Moc cieplna kotła przy temp. 50/30°C	kW		3,0-22,0	4,3-26,5	4,5-38,2	3,0-22,0	4,3-26,5	4,5-38,2
Max ciśnienie wody w obiegu c.o.	MPa		0,3					
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia i temp. wody powrotnej 30°C	%		~109					
OBIEG C.W.U.								
Klasa sezonowej efektywności energetycznej ogrzewania wody			-	-	-	A		
Deklarowany profil obciążenia			-	-	-	L	XL	XL
Efektywność energetyczna podgrzewania wody	η_{wh}	%	-	-	-	81	82	82
Moc cieplna przy temp. 80/60°C	kW		-	-	-	**2,7-25,0**	**3,9-30,0**	**4,1-40,0**
PARAMETRY HYDRAULICZNE I ELEKTRYCZNE, OCHRONA ŚRODOWISKA, WYMIARY								
Roczne zużycie paliwa	AFC	GJ	-	-	-	11	18	18
Poziom mocy akustycznej	L_{wa}	dB	48					
Wymiary gabarytowe (wysokość x szerokość x głębokość)	mm		785x400x334					
Pojemność naczynia wzbiorczego	l		6					
Podłączenie do przewodu kominowego	mm		Koncentryczne Φ80/Φ125, Φ60/Φ100 lub 2 pojedyncze Φ80					
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	V		~230					
Emisja NOx (2E-G20)	klasa		Klasa NOx-5					

termet 58-160 Świebodzice, ul.Długa 13
Dział Sprzedaży tel. 74 854 15 05, fax 74 854 07 03, Doradztwo Techniczne tel. 74 856 06 02
sprzedaz@termet.com.pl, market@termet.com.pl
www.termet.com.pl